



**Славянский
ДВОР**

109456, г.Москва, Рязанский проспект, д.75, корп.4, 4-й этаж
+7(495) 984-78-94, 258-257-1 www.slav-dvor.ru

198188, г. С-Петербург, ул. Зайцева, д. 41 +7(812) 457-0-453 www.slav-dvor.spb.ru
400081, г. Волгоград, ул. Ангарская, д.17, оф. 705 +7(8442) 26-65-26 www.volgogradstanki.ru
420097, г. Казань, ул. Шмидта, д. 35, оф. 204 +7(843) 299-52-12 www.kasan-stanki.com
443087, г. Самара, ул. Кирова, д.224 оф. 98 +7(846) 953-32-10 www.samarastanki.ru

AG-98 ручная кромкооблицовочная машинка



Мощность, кВт. - 1,5
Максимальная ширина облицовки, мм - 40,5
Температура, С - 300, 525
Подача воздуха, л/мин. - 400
Вес, кг - 2,7

GB-60 кромкооблицовочный станок



Толщина кромочного материала, мм - 0,3 - 3
Ширина кромочного материала, мм - 10 ... 60
Минимальный радиус обработки, мм - 20
Тип клея - клей-расплав
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - ручная
Мощность, кВт. - 3
Габариты ДхШхВ, мм. - 830x670x1250
Вес, кг - 150

SR 1M станок для фрезерования кромкосвесов



Минимальная длина панели, мм - 200
Минимальная ширина заготовки, мм - 50
Толщина кромки в рулонах при ширине 60 мм, мм - 0,5-1,0
Толщина кромки в рулонах при ширине 50 мм, мм - 0,5-2,5
Толщина кромки в рулонах при ширине 45 мм, мм - 0,5-3,0
Давление в пневмосистеме, бар - 6
Количество электродвигателей, шт - 2
Мощность, кВт - 1
Масса, кг - 140

SP 1M



Толщина кромки в полосах, мм - 0,4-1,0
Толщина обрабатываемой заготовки, мм - 12-60
Температура, С - 20-650
Установленная мощность, кВт - 4,1
Давление в пневмосети, мПа - 6
Электродвигатель - 230
Масса, кг - 150

SB 1M станок кромкооблицовочный



Толщина кромочного материала, мм – 0,5 - 3
Ширина кромочного материала, мм - 15 ... 63
Скорость подачи панели моторедуктором на 2 скорости.
Мин. внутренний радиус при толщине кромки 0,6 мм- 30 мм
Мин. внешний радиус при толщине кромки 0,6 мм- 5 мм
Мощность, кВт. – 3.37
Вес, кг - 170

BC-91B станок кромкооблицовочный универсальный



Толщина обрабатываемой заготовки, мм - 10 ... 60
Толщина кромочного материала, мм - 0,4 ... 0,3
Минимальный радиус кривизны, мм - 20
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 280
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 3 ... 11
Частота вращения фрезерных головок, об/мин - 12000
Емкость клеевого бачка, дм. куб. - 3
Давление в пневмосистеме, бар - 7 - 8
Напряжение, В/Гц - 380/50
Мощность, кВт. - 4,5
Габариты ДхШхВ, мм. - 950x1200x1200
Вес, кг - 400

RC 91 станок для фрезерования свесов материала по пласти



Высота обрабатываемой панели, мм - 10 ... 60
Толщина кромочного материала, мм - до 3
Частота вращения фрезерных головок, об/мин - 12000
Габариты ДхШхВ, мм. - 780 x 620
Вес, кг - 150

GB-60 кромкооблицовочный станок



Толщина кромочного материала, мм - 0,3 - 3
Ширина кромочного материала, мм - 10 ... 60
Минимальный радиус обработки, мм - 20
Тип клея - клей-расплав
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - ручная
Мощность, кВт. - 3
Габариты ДхШхВ, мм. - 830x670x1250
Вес, кг - 150

AU 93 двойной подрезатель кромки



Максимальная ширина кромки, мм - 40
Минимальная ширина кромки, мм - 0,5



Максимальная ширина кромки, мм - 54
Минимальная ширина кромки, мм - 0,5