



**Славянский ДВОР** 109456, г.Москва, Рязанский проспект, д.75, корп.4, 4-й этаж  
+7(495) 984-78-94, 258-257-1 [www.slav-dvor.ru](http://www.slav-dvor.ru)

198188, г. С-Петербург, ул. Зайцева, д. 41 +7(812) 457-0-453 [www.slav-dvor.spb.ru](http://www.slav-dvor.spb.ru)  
400081, г. Волгоград, ул. Ангарская, д.17, оф. 705 +7(8442) 26-65-26 [www.volgogradstanki.ru](http://www.volgogradstanki.ru)  
420097, г. Казань, ул. Шмидта, д. 35, оф. 204 +7(843) 299-52-12 [www.kasan-stanki.com](http://www.kasan-stanki.com)  
443087, г. Самара, ул. Кирова, д.224 оф. 98 +7(846) 953-32-10 [www.samarastanki.ru](http://www.samarastanki.ru)

### Шлифовально-калибровальные

#### **Maxima 4 1150 2RR Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 1150  
Рабочая высота, мм - 3-170  
Размер абразивной ленты, мм - 1180 x 2620  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 18  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 3.5 / 18.5  
Расход воздуха, л/мин - 60  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 5000

#### **Maxima 1150 2RT Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 1150  
Рабочая высота, мм - 3-170  
Размер абразивной ленты, мм - 1180 x 2620  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 11  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 3.5 / 18.5  
Расход воздуха, л/мин - 60  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 5000

#### **Maxima 1150 2RK Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 1150  
Рабочая высота, мм - 3-170  
Размер абразивной ленты, мм - 1180 x 2620  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 11  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 3.5 / 18.5  
Расход воздуха, л/мин - 60  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 5000

### **Maxima 1350 3RRR Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 1350  
Рабочая высота, мм - 3-170  
Размер абразивной ленты, мм - 1380 x 2620  
Мощность 1 группы мотора, кВт - 11  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 1.3 / 1.7  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 3.5 / 18.5  
Расход воздуха, л/мин - 90  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 9000  
Мощность 2-й группы мотора, кВт - 15

### **Maxima 1350 2RT Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 1350  
Рабочая высота, мм - 3-170  
Размер абразивной ленты, мм - 1380 x 2620  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 15  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 3.5 / 18.5  
Расход воздуха, л/мин - 60  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 6000

### **Maxima 1350 2RK Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 1350  
Рабочая высота, мм - 3-170  
Размер абразивной ленты, мм - 1380 x 2620  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 15  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 3.5 / 18.5  
Расход воздуха, л/мин - 60  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 6000

### **Maxima 1350 2R Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 1350  
Рабочая высота, мм - 3-170  
Размер абразивной ленты, мм - 1380 x 2620  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 15  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 3.5 / 18.5  
Расход воздуха, л/мин - 60  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 6000

### Maxima 1350 3RRТ Шлифовально-калибровальный



Полезная рабочая ширина, мм - 1350  
Рабочая высота, мм - 3-170  
Размер абразивной ленты, мм - 1380 x 2620  
Мощность 1 группы мотора, кВт - 11  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 3.5 / 18.5  
Расход воздуха, л/мин - 90  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 9000  
Мощность 2-й группы мотора, кВт - 15

### Maxima 1350 3RRK Шлифовально-калибровальный



Полезная рабочая ширина, мм - 1350  
Рабочая высота, мм - 3-170  
Размер абразивной ленты, мм - 1380 x 2620  
Мощность 1 группы мотора, кВт - 11  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 3.5 / 18.5  
Расход воздуха, л/мин - 90  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 9000  
Мощность 2-й группы мотора, кВт - 15

### CALIBRA 4 1350 1K Шлифовально-калибровальный



Полезная рабочая ширина, мм - 1350  
Рабочая высота, мм - 3-160  
Размер абразивной ленты, мм - 1380 x 2620  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 18  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 0.9 / 1.1  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 4.5 / 9  
Расход воздуха, л/мин - 30  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 3000

### CALIBRA 5 / 4 1150 4R Шлифовально-калибровальный



Полезная рабочая ширина, мм - 1150  
Рабочая высота, мм - 3-120  
Размер абразивной ленты, мм - 1180 x 1900  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 18  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 1.8 / 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 4.5 / 9  
Расход воздуха, л/мин - 120  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 14000

### **CALIBRA 5 /4 1150 4RTRT Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 1150  
Рабочая высота, мм - 3-120  
Размер абразивной ленты, мм - 1180 x 1900  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 18  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 1.8 / 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 4.5 / 9  
Расход воздуха, л/мин - 180  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 14000

### **CALIBRA 5 /4 1150 4RKRC Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 1150  
Рабочая высота, мм - 3-120  
Размер абразивной ленты, мм - 1180 x 1900  
Мощность 1/2 группы мотора, кВт - 18  
Мощность мотороредуктора подачи, кВт - 1.8 / 2.2  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 4.5 / 9  
Расход воздуха, л/мин - 180  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 14000

### **Expert 910 Holzmann станок калибровально-шлифовальный**



Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм - 910  
Диаметр рабочих валов стандартный / опция, мм - 120 / 160  
Ширина шлифовальной ленты, мм - 930  
Длина шлифовальной ленты, мм - 1900 / 2200  
Скорость шлифовальной ленты, м/сек. - 18  
Высота детали, мин./макс., мм - 3 / 160  
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 4,5 / 9  
Мощность двигателя шлифовального агрегата в кВт - 1 x 11 / 15-18  
Мощность привода подающей ленты, кВт - 0,43 / 0,3  
Мощность привода подъема стола в кВт. - 0,18  
Потребность в воздухе литров в минуту - 15 / 20  
Давление в пневмосистеме, бар - 5,5  
Входное давление воздуха для обдува ленты, бар - 8  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - R = 2 x 150 C = 1 x 150  
Необходимая мощность системы аспирации м.куб в час - 3000  
Скорость воздушного потока системы аспирации на входе, м/с, не менее - 20  
Габаритные размеры станка, мм - 1490 x 1570 x 1950  
Вес, кг - 980

### Expert 630 Holzmann станок калибровально-шлифовальный



Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм - 630  
Диаметр рабочих валов стандартный / опция, мм - 120 / 160  
Ширина шлифовальной ленты, мм - 650  
Длина шлифовальной ленты, мм - 1900 / 2200  
Скорость шлифовальной ленты, м/сек. - 18  
Высота детали, мин./макс., мм - 3 / 160  
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 4,5 / 9  
Мощность двигателя шлифовального агрегата в кВт - 1 x 7,5 / 11  
Мощность привода подающей ленты, кВт - 0,43 / 0,3  
Мощность привода подъема стола в кВт. - 0,18  
Потребность в воздухе литров в минуту - 15 / 20  
Давление в пневмосистеме, бар - 5,5  
Входное давление воздуха для обдува ленты, бар - 8  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - R = 2 x 150 C = 1 x 150  
Необходимая мощность системы аспирации м.куб в час - 2000  
Скорость возд. потока системы аспирации на входе, м/с, не менее - 20  
Габаритные размеры станка, мм - 1210 x 1570 x 1950  
Вес, кг - 850

### PERSEO1100-2RK шлифовально-калибровальный станок



Диаметр роликов, мм - 150  
Твердость вала, sh - рифленый стальной ролик  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 4.5 ; 9  
Мощность , кВт - 11  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Общее потребление воздуха, м3/час - 30  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - 2 x 150  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 5000  
Полезная рабочая ширина, мм - 1100  
Максимальная рабочая высота, мм - 3  
Минимальная рабочая длина, мм - 240  
Ширина абразивной ленты, мм - 1100  
Длина абразивной ленты, мм - 2200  
Масса, кг - 1300

### Pegaso 630 Шлифовально-калибровальный



Полезная рабочая ширина, мм - 640  
Максимальная рабочая высота, мм - 160  
Минимальная рабочая высота, мм - 3  
Минимальная рабочая длина, мм - 410  
Ширина абразивной ленты, мм - 630  
Длина абразивной ленты, мм - 1900  
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 6 / 12  
Диаметр роликов, мм - 150  
Мощность мотора подачи, кВт - 0.33-0.55  
Мощность главного электродвигателя, кВт - 5.5  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Общее потребление воздуха, м3/час - 15  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - 150  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 1780  
Масса, кг - 850

### **Pegaso 630 2R Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 640  
Максимальная рабочая высота, мм - 160  
Минимальная рабочая высота, мм - 3  
Минимальная рабочая длина, мм - 240  
Ширина абразивной ленты, мм - 630  
Длина абразивной ленты, мм - 1900  
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 6 / 12  
Диаметр роликов, мм - 150  
Мощность мотора подачи, кВт - 0.33-0.55  
Мощность главного электродвигателя, кВт - 5.5  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Общее потребление воздуха, м3/час - 30  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - 150 x 2  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 3560  
Масса, кг - 900

### **PERSEO1100-2R шлифовально-калибровальный станок**



Диаметр роликов, мм - 150  
Твердость вала, sh - рифленый стальной ролик  
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 4.5 ; 9  
Мощность , кВт - 11  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Общее потребление воздуха, м3/час - 30  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - 2 x 150  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 5000  
Полезная рабочая ширина, мм - 1100  
Максимальная рабочая высота, мм - 3  
Минимальная рабочая длина, мм - 240  
Ширина абразивной ленты, мм - 1100  
Длина абразивной ленты, мм - 2200  
Масса, кг - 1350

### **Meta 950 1 К Шлифовально-калибровальный**



Полезная рабочая ширина, мм - 950  
Максимальная рабочая высота, мм - 160  
Минимальная рабочая высота, мм - 3  
Минимальная рабочая длина, мм - 410  
Ширина абразивной ленты, мм - 950  
Длина абразивной ленты, мм - 1900  
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 6 / 12  
Диаметр роликов, мм - 150  
Мощность мотора подачи, кВт - 0.33-0.55  
Мощность главного электродвигателя, кВт - 5.5  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Общее потребление воздуха, м3/час - 15  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - 150  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 1780  
Масса, кг - 930

### МЕТА 950-2R шлифовально-калибровальный станок



Полезная рабочая ширина, мм - 950  
Максимальная рабочая высота, мм - 160  
Минимальная рабочая высота, мм - 3  
Минимальная рабочая длина, мм - 240  
Ширина абразивной ленты, мм - 950  
Длина абразивной ленты, мм - 1900  
Диаметр роликов, мм - 150  
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 6/12  
Мощность мотора подачи, кВт - 0.33-0.75  
Мощность главного электродвигателя, кВт - 7.5  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Общее потребление воздуха, м3/час - 30  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - 150 x 2  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 3560  
Масса, кг - 930

### Meta 950 2 RK SE Шлифовально-калибровальный



Полезная рабочая ширина, мм - 950  
Максимальная рабочая высота, мм - 160  
Минимальная рабочая высота, мм - 3  
Минимальная рабочая длина, мм - 240  
Ширина абразивной ленты, мм - 950  
Длина абразивной ленты, мм - 1900  
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 6 / 12  
Диаметр роликов, мм - 150  
Мощность мотора подачи, кВт - 0.33-0.55  
Мощность главного электродвигателя, кВт - 7.5  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Общее потребление воздуха, м3/час - 30  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - 150  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 3560  
Масса, кг - 930

### Meta 950 2 RK Шлифовально-калибровальный



Полезная рабочая ширина, мм - 950  
Максимальная рабочая высота, мм - 160  
Минимальная рабочая высота, мм - 3  
Минимальная рабочая длина, мм - 240  
Ширина абразивной ленты, мм - 950  
Длина абразивной ленты, мм - 1900  
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 6 / 12  
Диаметр роликов, мм - 150  
Мощность мотора подачи, кВт - 0.33-0.55  
Мощность главного электродвигателя, кВт - 7.5  
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар - 6  
Общее потребление воздуха, м3/час - 30  
Диаметр аспирационного отверстия, мм - 150  
Расход воздуха эксгаузерной сети, м3/час - 3560  
Масса, кг - 930