



198188, г. С-Петербург, ул. Зайцева, д. 41 +7(812) 457-0-453 www.slav-dvor.spb.ru
400081, г. Волгоград, ул. Ангарская, д.17, оф. 705 +7(8442) 26-65-26 www.volgogradstanki.ru
420097, г. Казань, ул. Шмидта, д. 35, оф. 204 +7(843) 299-52-12 www.kasan-stanki.com
443087, г. Самара, ул. Кирова, д.224 оф. 98 +7(846) 953-32-10 www.samarastanki.ru

Шпоношвивающие

FM/Q 3600 Станок для поперечного склеивания шпона



Макс./мин. ширина шпона в направлении волокон, мм - 3700/900
Ширина полос шпона в направлении поперек волокон, мм - от 65
Толщина шпона, мм - 0,4-2,5
Высота стопоукладчика (от пола), мм - 930
Напряжение, В/Гц - 400/50
Потребляемая мощность в Вт - 10

FM/Q 2800 Станок для поперечного склеивания шпона



Макс./мин. ширина шпона в направлении волокон, мм - 2800/550
Ширина полос шпона в направлении поперек волокон, мм - от 65
Толщина шпона, мм - 0,4-2,5
Высота стопоукладчика (от пола), мм - 930
Напряжение, В/Гц - 400/50
Потребляемая мощность в Вт - 10

ZI/ZU Станки для шипового соединения и ребросклеивания шпона



DMF/H Станок для поперечного склеивания шпона



Макс./мин. ширина шпона в направлении волокон, мм - 1950/800
Скорость подачи (2 скорости) м/мин - 20 и 40
Напряжение, В/Гц - 400/50
Толщина шпона, мм - 1,4-6,0
Потребляемая мощность в Вт - 8

FM/Q 1800 Станок для поперечного склеивания шпона



Макс./мин. ширина шпона в направлении волокон, мм - 1900/550
Ширина полос шпона в направлении поперек волокон, мм - от 65
Толщина шпона, мм - 0,4-2,5
Скорость подачи (7 скоростей) -
Высота стопоукладчика (от пола), мм - 930
Напряжение, В/Гц - 400/50
Потребляемая мощность в Вт - 10

ACR 2300-Superquick Станок для поперечного склеивания шпона



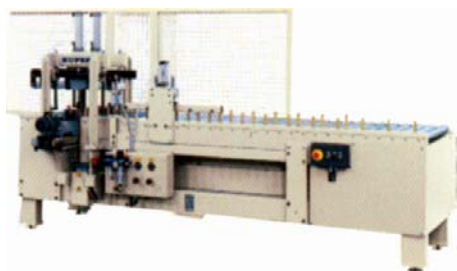
Макс./мин. ширина шпона в направлении волокон, мм - 3100/600
Ширина полос шпона в направлении поперек волокон, мм - от 75
Толщина шпона, мм - 0,4-2,0
Скорость подачи, м/ мин - 28
Время сжатия соединения, сек - 0,2-3,0
Ход прижимной балки, мм - 12
Мощность нагрева кВт - 7,5

ACR 2300-Superquick Станок для поперечного склеивания шпона



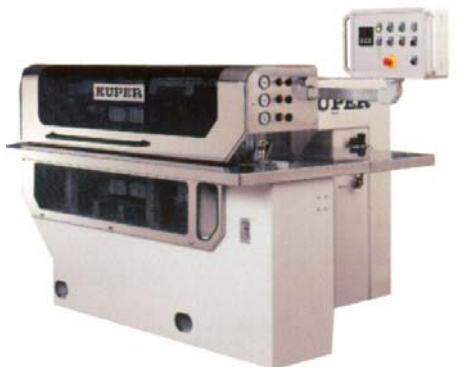
Макс./мин. ширина шпона в направлении волокон, мм - 2350/600
Ширина полос шпона в направлении поперек волокон, мм - от 75
Толщина шпона, мм - 0,4-2,0
Скорость подачи, м/ мин - 28
Время сжатия соединения, сек - 0,2-3,0
Ход прижимной балки, мм - 12
Мощность нагрева кВт - 5,5

KLM Станок для нанесения клея



Станок "КУПЕР" создан для точного нанесения клея на кромки собранного пакета шпона. Для достижения параллельности кромок полосы шпона прирубаются обычными ножницами. Оператор помещает пакет полос шпона на роликовый конвейер, перемещающий пакет к клеенаносящим головкам. Выравнивание пакета шпона и установка клеенаносящих головок в соответствии с шириной шпона производится автоматически. Во время движения по конвейеру тонкая пленка клея с точностью наносится на кромки шпона. после высыхания растворителя клея, куски шпона можно подавать в станок "КУПЕР" для соединения встык. Наряду с клеем ПВА, может использоваться карбомидный клей. Изображение с демонтированным ограждением и без кожуха емкости с клеем.

FL/Innovation станок для соединения шпона встык



Глубина горловины, мм - 1000
Скорость подачи, м/ мин - 10-50
Толщина шпона, мм - 0,3-2,5
Общая потребляемая мощность, кВт - 9,3
Напряжение, В/Гц - 400/50

FW 1200E ребросклеивающий станок для склеивания шпона с помощью клеевой нити методом зигзаг



Глубина горловины, мм - 1200
Скорость подачи, м/ мин - 35-60
Толщина шпона, мм - 0,3-3,0
Общая мощность, кВт - 1,5
Электропитание, В/Гц - 400/50

FW 1700 ребросклеивающий станок для склейки шпона с помощью клеевой нити методом зигзаг



Глубина горловины, мм - 1700
Толщина шпона, мм - 0,4-3,0
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 10-30
Только для стандартного режима нагрева по запросу, м/мин - до 40
Потребляемая мощность в Вт - 1,5
Электропитание, В/Гц - 400/50

FW 1150 ребросклеивающий станок для склейки шпона с помощью клеевой нити методом зигзаг



Глубина горловины, мм - 1150
Толщина шпона, мм - 0,4-3,0
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 10-30
Потребляемая мощность в Вт - 1,5
Электропитание, В/Гц - 400/50

FW/J 920 ребросклеивающий станок для склеивания шпона с помощью клеевой нити методом зигзаг



Глубина горловины, мм - 920
Скорость подачи, м/ мин - 15
Рабочее напряжение, В - 400
Общая мощность, кВт - 0,5

FW/Mini630 ребросклеивающий станок для склеивания шпона с помощью клеевой нити методом зигзаг



Глубина горловины, мм - 630
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 7
Рабочее напряжение, В - 220
Общая мощность, кВт - 0,11
Толщина шпона, мм - 0,4-2,0