

109456, г.Москва, Рязанский проспект, д.75, корп.4, 4-й этаж
+7(495) 984-78-94, 258-257-1 www.slav-dvor.ru

198188, г. С-Петербург, ул. Зайцева, д. 41 +7(812) 457-0-453 www.slav-dvor.spb.ru
400081, г. Волгоград, ул. Ангарская, д.17, оф. 705 +7(8442) 26-65-26 www.volgogradstanki.ru
420097, г. Казань, ул. Шмидта, д. 35, оф. 204 +7(843) 299-52-12 www.kasan-stanki.com
443087, г. Самара, ул. Кирова, д.224 оф. 98 +7(846) 953-32-10 www.samarastanki.ru

Многопильные

MV 300 Многопильный станок



Максимальная высота пропила, мм - 100
Максимальная ширина пропила, мм - 300
Минимальная длина деталей, мм - 350
Минимальная ширина пропила, мм - 10
Диаметр наружный / посадочный пил (D/d), мм - 320 / 70
Ширина ковра подачи, мм - 300
Минимальное расстояние между пилами, мм - 5
Максимальное расстояние между двумя внешними пилами, мм - 250
Диаметр воздуховода, мм - 200
Скорость подачи заготовки (с бесступенчатой регулировкой), м/мин. - 3-40
Мощность, кВт - 20, 68
Масса, кг - 1100

MV 500 Многопильный станок



Максимальная высота пропила, мм - 130
Максимальная ширина пропила, мм - 500
Минимальная длина деталей, мм - 500
Минимальная ширина пропила, мм - 10
Диаметр наружный / посадочный пил (D/d), мм - 400 / 90
Ширина ковра подачи, мм - 500
Минимальное расстояние между пилами, мм - 5
Максимальное расстояние между двумя внешними пилами, мм - 450
Диаметр воздуховода, мм - 140
Скорость подачи заготовки (с бесступенчатой регулировкой), м/мин. - 3-40
Мощность, кВт - 37, 5
Масса, кг - 2000

ДК-150Ш станок многопильный деревообрабатывающий



Толщина обрабатываемого материала, мм - 10 - 150
Ширина обрабатываемого материала, мм - не ограничена
Длина обрабатываемого материала, мм - не менее 800
Суммарная высота пропила, мм -
- при подаче 4,5 м/мин. - 900
- при подаче 20 м/мин - 500 (350)
Диаметр пил, мм - 550 - 560
Количество инструментов в магазине, шт. - 7
Наиб./наим. расстояние между крайними пилами, мм - 220
Наименьшее расстояние между соседними пилами, мм - 10
Частота вращения пильного диска, об/мин. - 1950
Габариты, мм - 1800 x 1300 x 1600
Масса, кг - 1950

ДК-120 станок многопильный



Просвет станка, мм - 460
Длина обрабатываемого материала, мм - от 800
Толщина обрабатываемого материала, мм - 10 ... 120
Наиб./наим. расстояние между крайними пилами, мм - 220
Наименьшее расстояние между соседними пилами, мм - 10
Количество инструментов в магазине, шт. - 7
Диаметр пил, мм - 500 / 50
Частота вращения, об/мин. - 1950
Габариты, мм - 1800 x 1300 x 1600
Масса, кг - 1750

ДК-150 станок многопильный



Просвет станка, мм - 460
Длина обрабатываемого материала, мм - от 800
Толщина обрабатываемого материала, мм - 10 ... 150
Наиб./наим. расстояние между крайними пилами, мм - 220
Наименьшее расстояние между соседними пилами, мм - 10
Количество инструментов в магазине, шт. - 7
Диаметр пил, мм - 500 / 50
Частота вращения, об/мин. - 1950
Габариты, мм - 1800 x 1300 x 1600
Масса, кг - 1800

ДК-200 М станок многопильный



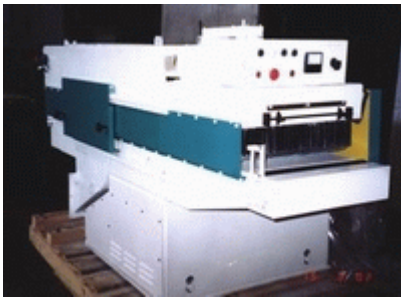
Просвет станка, мм - 870
Длина обрабатываемого материала, мм - от 1200
Толщина обрабатываемого материала, мм - 5...500
Наиб./наим. расстояние между крайними пилами, мм - 620
Количество инструментов в магазине, шт. - до 8
Диаметр пил, мм - 630/80
Частота вращения, об/мин. - 1950
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4,5- 8
Подача заготовки - Вальцы
Мощность, кВт. - 96
Габариты, мм - 2230x2200x1300
Масса, кг - 4000

СДМ-3 станок многопильный



Просвет станка, мм - 420
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм - 70
Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм - 420
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 1000
Количество инструментов в магазине, шт. - 3
Макс. диаметр пилы, мм - 450
Диаметр пильного вала, мм - 50
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 5; 12
Суммарная мощность электродвигателей, кВт - 5
Габариты ДхШхВ, мм. - 1440 x 845 x 1420
Масса, кг - 405

Ц7Д (К) станок многопильный



Толщина обрабатываемого материала, мм - 30 - 160
Длина обрабатываемого материала, мм - 1000
Наибольшее расстояние между крайними пилами, мм - 330
Кол-во установл. пил при толщине пропила 160мм, max., шт. - 7
Наружн./посад. диаметр пил, мм - 550/80
Частота вращения пильного вала, об/мин. - 1000
Габариты, мм - 2800 x 1250 x 1500
Масса, кг - 3200
Количество электродвигателей, шт - 2
Электродвигатель главного привода подачи (пильного вала): -
Мощность, кВт. - 55
Мощность, кВт. - 2,12 / 3,15

ЦМ-150К станок многопильный



Просвет станка, мм - 450
Длина обрабатываемого материала, мм - от 840
Толщина обрабатываемого материала, мм - 10 ... 150
Наиб./наим. расстояние между крайними пилами, мм - 200/10
Количество инструментов в магазине, шт. - 8
Диаметр пил, мм - 500 / 50
Частота вращения, об/мин. - 1500
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 2; 4; 8; 10; 15
Подача заготовки - Вальцы
Мощность, кВт. - 46,5
Габариты, мм - 2100 x 1300 x 1800
Масса, кг - 2000

PWR 301.5 станок многопильный



Ширина подающей ленты, мм - 350
Макс./мин. высота распила, мм - 140 / 10
Макс. ширина вставляемой детали, мм - 770
Частота вращения пильного вала, об/мин. - 3300; 3800; 4550; 5500
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-20 (4-40)
Общая потребляемая мощность, кВт - 40 - 78
Габариты, мм - 2551 x 1775 x 1950
Масса, кг - 2330 - 2800

PWR 301.6 станок многопильный



Ширина подающей ленты, мм - 350
Макс./мин. высота распила, мм - 140 / 10
Макс. ширина вставляемой детали, мм - 770
Частота вращения пильного вала, об/мин. - 3300; 3800; 4550; 5500
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-20 (4-40)
Общая потребляемая мощность, кВт - 40 - 78
Габариты, мм - 2551 x 1775 x 1950
Масса, кг - 2330 - 2800

PWR 401.5 станок многопильный



Ширина подающей ленты, мм - 450
Макс./мин. высота распила, мм - 160 / 10
Макс. ширина вставляемой детали, мм - 870
Частота вращения пильного вала, об/мин. - 3300; 3800;
4550; 5500
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-20 (4-40)
Общая потребляемая мощность, кВт - 40 - 78
Габариты, мм - 2551 x 1775 x 1950
Масса, кг - 2400 - 3500

PWR 401.6 станок многопильный



Ширина подающей ленты, мм - 450
Макс./мин. высота распила, мм - 160 / 10
Макс. ширина вставляемой детали, мм - 870
Частота вращения пильного вала, об/мин. - 3300; 3800;
4550; 5500
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-20 (4-40)
Общая потребляемая мощность, кВт - 40 - 78
Габариты, мм - 2551 x 1775 x 1950
Масса, кг - 2400 - 3500

PWR 402.11 станок многопильный



Расстояние между пильными дисками, мм - 400
Ширина подающей ленты, мм - 440
Макс. высота обрабатываемой детали, мм - 200
Минимальная высота пропила, мм - 15
Высота стола, мм - 850
Минимальная длина распиливаемого материала, мм - 800
Диаметр пильного вала, мм - 60
Диаметр отверстия пильных дисков, мм - 80
Макс. ширина обработки, мм - 630
Скорость вращения пильного вала, об./мин. - 4400
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-24 (9-47)
Мощность электродвигателя пильного вала, кВт - 2x45, 2x55, 2x75
Мощность привода подающей ленты, кВт - 3
Диаметр патрубков эксгаустерной сети, мм - 2x200
Скорость аспирации, м/с, не менее - 30
Габариты, мм - 3245x2200x1850
Мощность, кВт. - 95x155
Масса, кг - 4480 - 5120
Диаметр пильного диска, мм - 250-320

PWR 402.21 станок многопильный



Расстояние между пильными дисками, мм - 400
Ширина подающей ленты, мм - 440
Макс. высота обрабатываемой детали, мм - 200
Минимальная высота пропила, мм - 15
Высота стола, мм - 850
Минимальная длина распиливаемого материала, мм - 800
Диаметр пильного вала, мм - 60
Диаметр отверстия пильных дисков, мм - 80
Макс. ширина обработки, мм - 630
Скорость вращения пильного вала, об./мин. - 4400
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-24 (9-47)
Мощность электродвигателя пильного вала, кВт - 2x45, 2x55, 2x75
Мощность привода подающей ленты, кВт - 3

Диаметр патрубков эксгаустерной сети, мм - 2х200
Скорость аспирации, м/с, не менее - 30
Габариты, мм - 3245х2200х1850
Мощность, кВт. - 95х155
Масса, кг - 4480 - 5120
Диаметр пильного диска, мм - 250-320

PWR 402.31 станок многопильный



Расстояние между пильными дисками, мм - 400
Ширина подающей ленты, мм - 440
Макс. высота обрабатываемой детали, мм - 200
Минимальная высота пропила, мм - 15
Высота стола, мм - 850
Минимальная длина распиливаемого материала, мм - 800
Диаметр пильного вала, мм - 60
Диаметр отверстия пильных дисков, мм - 80
Макс. ширина обработки, мм - 630
Скорость вращения пильного вала, об./мин. - 4400
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-24 (9-47)
Мощность электродвигателя пильного вала, кВт - 2x45, 2x55, 2x75
Мощность привода подающей ленты, кВт - 3
Диаметр патрубков эксгаустерной сети, мм - 2x200
Скорость аспирации, м/с, не менее - 30
Габариты, мм - 3245x2200x1850
Мощность, кВт. - 95x155
Масса, кг - 4480 - 5120
Диаметр пильного диска, мм - 250-320

PWR 201.3 станок многопильный



Ширина подающей ленты, мм - 240
Макс./мин. высота распила, мм - 120 / 10
Макс. ширина вставляемой детали, мм - 670
Частота вращения пильного вала, об/мин. - 4200 (5500)
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-20 (4-40)
Общая потребляемая мощность, кВт - 17 - 25
Габариты, мм - 2070 x 1400 x 1500
Масса, кг - 1790 - 1890

PWR 401.4 станок многопильный



Ширина подающей ленты, мм - 450
Макс./мин. высота распила, мм - 160 / 10
Макс. ширина вставляемой детали, мм - 870
Частота вращения пильного вала, об/мин. - 3300; 3800; 4550; 5500
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-20 (4-40)
Общая потребляемая мощность, кВт - 40 - 78
Габариты, мм - 2551 x 1775 x 1950
Масса, кг - 2400 - 3500

PWR 301.4 станок многопильный



Ширина подающей ленты, мм - 350
Макс./мин. высота распила, мм - 140 / 10
Макс. ширина вставляемой детали, мм - 770
Частота вращения пильного вала, об/мин. - 3300; 3800;
4550; 5500
Плавно регулируемая скорость подачи, в м/мин. - 4-20 (4-
40)
Общая потребляемая мощность, кВт - 40 - 78
Габариты, мм - 2551 x 1775 x 1950
Масса, кг - 2330 - 2800