



109456, г.Москва, Рязанский проспект, д.75, корп.4, 4-й этаж
+7(495) 984-78-94, 258-257-1 www.slav-dvor.ru

198188, г. С-Петербург, ул. Зайцева, д. 41 +7(812) 457-0-453 www.slav-dvor.spb.ru
400081, г. Волгоград, ул. Ангарская, д.17, оф. 705 +7(8442) 26-65-26 www.volgogradstanki.ru
420097, г. Казань, ул. Шмидта, д. 35, оф. 204 +7(843) 299-52-12 www.kasan-stanki.com
443087, г. Самара, ул. Кирова, д.224 оф. 98 +7(846) 953-32-10 www.samarastanki.ru

PS 63 Griggio Рейсмусовый станок



Мин./макс. толщина деталей, мм - 3-250
Ширина заготовки макс., мм. - 650
Мощность, кВт - 5.5
Масса, кг - 860

FORTE 630 Sicar рейсмусовый станок



Ширина строгания, мм - 630
Макс./мин. толщина заготовки, мм - 300 / 3
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 280
Размеры рейсмусового стола, мм - 900 x 635
Ролик подающий № 1 - 1
Ролик принимающий № 2 - 1
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 8
Количество ножей, шт. - 4 (630x30x3 мм)
Диаметр ножевого вала, мм - 120
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 4-7-10,5-16,5
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 5600
Мощность подъема, кВт - 0,25
Мощность, кВт. - 5,5
Масса, кг - 805

FORTE 500 Sicar рейсмусовый станок



Ширина строгания, мм - 500
Макс./мин. толщина заготовки, мм - 300 / 3
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 280
Размеры рейсмусового стола, мм - 770 x 500
Ролик подающий № 1 - 1
Ролик принимающий № 2 - 1
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 8
Количество ножей, шт. - 4 (510x30x3 мм)
Диаметр ножевого вала, мм - 102
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 3,8-6,1-9,3-14,7
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 5200
Мощность подъема, кВт - 0,25
Мощность, кВт. - 4
Масса, кг - 450

FORTE 630 Sicar рейсмусовый станок



Ширина строгания, мм - 630
Макс./мин. толщина заготовки, мм - 300 / 3
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 280
Размеры рейсмусового стола, мм - 900 x 635
Ролик подающий № 1 - 1
Ролик принимающий № 2 - 1
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 8
Количество ножей, шт. - 4 (630x30x3 мм)
Диаметр ножевого вала, мм - 120
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 4-7-10,5-16,5
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 5600
Мощность подъема, кВт - 0,25
Мощность, кВт. - 5,5
Масса, кг - 805

FORTE 520 Sicar рейсмусовый станок



Ширина строгания, мм - 520
Макс./мин. толщина заготовки, мм - 300 / 3
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 280
Размеры рейсмусового стола, мм - 875 x 525
Ролик подающий № 1 - 1
Ролик принимающий № 2 - 1
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 8
Количество ножей, шт. - 4 (520x30x3 мм)
Диаметр ножевого вала, мм - 120
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 4-7-10,5-16,5
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 5600
Мощность подъема, кВт - 0,25
Мощность, кВт. - 4
Масса, кг - 685

Станок рейсмусовый односторонний CP 6.32M



Макс. ширина обработки, мм - 600
Толщина обрабатываемого материала, мм - 8-180
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 220
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 4, 8
Наибольшая толщина снимаемого слоя, мм - 5
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 6000
Количество ножей, шт. - 4

Станок рейсмусовый односторонний CP 6.20



Макс. ширина обработки, мм - 600
Толщина обрабатываемого материала, мм - 8-200
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 220
Скорость подачи (ступенчатая), м/мин. - 8, 10, 12
Наибольшая толщина снимаемого слоя, мм - 5
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 4800
Количество ножей, шт. - 4

DHM 700 Holzmann Рейсмусовый станок



Мин./макс. толщина деталей, мм - 8-200
Ширина заготовки макс., мм. - 700
Диаметр вала, мм - 105
Количество оборотов, об./мин. - 4800
Количество ножей, шт. - 4
Мощность , кВт - 7,5
Масса, кг - 663
Габаритные размеры станка в упаковке, мм - 1150x1320x930

DHM 630 Holzmann Рейсмусовый станок



Мин./макс. толщина деталей, мм - 8-200
Ширина заготовки макс., мм. - 630
Диаметр вала, мм - 105
Количество оборотов, об./мин. - 4800
Количество ножей, шт. - 4
Мощность , кВт - 7.5
Масса, кг - 553
Габаритные размеры станка в упаковке, мм - 1080x1280x830

DHM 500 Holzmann Рейсмусовый станок



Мин./макс. толщина деталей, мм - 8-200
Ширина заготовки макс., мм. - 500
Диаметр вала, мм - 105
Количество оборотов, об./мин. - 4800
Количество ножей, шт. - 4
Мощность , кВт - 4
Масса, кг - 475
Габаритные размеры станка в упаковке, мм - 950x1230x830

Рейсмусовый СР8-32М



Размеры заготовки (ШхТхД), мм - 800 x 10-180 x 360
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 4
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 4; 8
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 6000
Установленная мощность, кВт - 7,87
Габариты, мм - 1300 x 800 x 1200
Масса, кг - 800

СР6-10 И рейсмусовый станок



Размеры заготовки (ШхТхД), мм - 600 x 350 x 300
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 8
Диаметр ножевого вала, мм - 120
Количество ножей, шт. - 4
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 5 - 18
Перемещение стола, м/мин. - 0,4
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 5000
Количество электродвигателей, шт - 3
Установленная мощность, кВт - 6,78
Габариты, мм - 1000 x 1200 x 1100
Масса, кг - 850

СР-4(К) рейсмусовый станок



Макс./мин. толщина заготовки, мм - 5-200
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 400
Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм - 400
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 4,5
Диаметр ножевого вала, мм - 118
Количество ножей, шт. - 4
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 5100
Подача заготовки - вальцы
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 12
Суммарная мощность электродвигателей, кВт - 8,75
Габариты, мм - 1000 x 1280 x 1400
Масса, кг - 780

СР 4-20 рейсмусовый станок



Макс./мин. толщина заготовки, мм - 10 - 120
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 180
Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм - 400
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 4
Диаметр ножевого вала, мм - 85
Количество ножей, шт. - 3
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 5500
Подача заготовки - вальцы
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 8; 12
Суммарная мощность электродвигателей, кВт - 4
Габариты, мм - 860 x 650 x 1400
Масса, кг - 400

КСР-600 рейсмусовый станок



Макс./мин. толщина заготовки, мм - 8 - 180
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 300
Максимальная ширина обрабатываемой детали, мм - 605
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 4
Диаметр ножевого вала, мм - 103
Количество ножей, шт. - 4
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 5000
Подача заготовки - вальцы
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 2 - 10
Суммарная мощность электродвигателей, кВт - 5,5/6,25
Габариты, мм - 700 x 1090 x 1100
Масса, кг - 500

FORTE 520 Sicar рейсмусовый станок



Ширина строгания, мм - 520
Макс./мин. толщина заготовки, мм - 300 / 3
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм - 280
Размеры рейсмусового стола, мм - 875 x 525
Ролик подающий № 1 - 1
Ролик принимающий № 2 - 1
Макс. толщина снимаемого слоя, мм - 8
Количество ножей, шт. - 4 (520x30x3 мм)
Диаметр ножевого вала, мм - 120
Скорость подачи заготовки, м/мин. - 4-7-10,5-16,5
Частота вращения ножевого вала, об/мин. - 5600
Мощность подъема, кВт - 0,25
Мощность, кВт. - 4
Масса, кг - 685