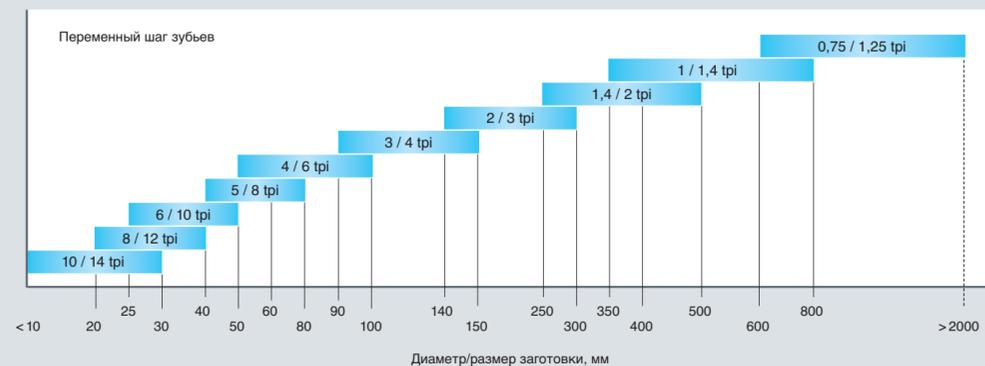
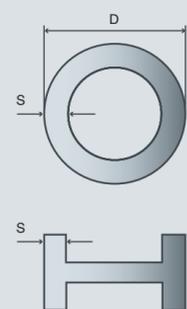


## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ШАГА ЗУБА ДЛЯ РЕЗКИ СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ШАГА ЗУБА ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ



D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	> 700
<b>S mm</b>	<b>Число зубьев на дюйм (tpi)</b>										
<b>2</b>	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
<b>3</b>	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
<b>4</b>	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
<b>5</b>	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
<b>6</b>	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
<b>8</b>	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
<b>10</b>		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
<b>12</b>		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
<b>15</b>				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
<b>20</b>				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
<b>30</b>				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
<b>50</b>						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
<b>80</b>							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
<b>100</b>								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25
<b>150</b>										0,75/1,25	0,75/1,25
<b>&gt; 250</b>										0,75/1,25	0,75/1,25

## ФОРМА ЗУБЬЕВ



**ФОРМА ЗУБА – N** | нулевой передний угол  
 > Для резки материалов, которые образуют мелкую стружку  
 > Тонкостенные материалы



**ФОРМА ЗУБА – CST** | положительный передний угол  
 > Для резки материалов, которые образуют мелкую стружку  
 > Для резки профилей, труб, резка пакетом



**Форма зуба – CS** | положительный передний угол  
 > Для резки материалов, которые образуют длинную, витую стружку, вязкие материалы  
 > Универсальное применение



**ФОРМА ЗУБА – CW** | положительный передний угол  
 > Низколегированные материалы, алюминий  
 > Изготовление пресс-форм, контурная резка



**Форма зуба – DCS** | положительный передний угол  
 > Труднообрабатываемые, высоколегированные стали  
 > Заготовки большого сечения



**ФОРМА ЗУБА – TR/TRN** | переменный передний угол  
 > Тяжело обрабатываемые материалы  
 > Высокая производительность



**ФОРМА ЗУБА – CSP** | положительный передний угол  
 > Аустенитные стали  
 > Сплавы на основе никеля

04/2012

Возможны конструктивные изменения. Компания не несет ответственность за ошибки, не получившие информации или данные от заказчика и клиента.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОМОЩЬ КЛИЕНТАМ - ВАША ВЫГОДА

### Доверьтесь нашему опыту

Наша международная дистрибуторская сеть основана на многолетних партнерских отношениях с первоклассными специалистами в области резки ленточными пилами, которые помогают решать Ваши индивидуальные задачи, касающиеся различного применения ленточных пил.

Чтобы сделать заказ, пожалуйста, свяжитесь с вашим региональным Эксклюзивным Представителем Eberle (EEA), местным дистрибутором, филиалом Эберле, ответственным за Вас или с нашим центральным офисом в Аугсбурге.

Наши ленточные пилы так же могут быть приобретены через online магазин [www.eberle-augsburg.de/shop](http://www.eberle-augsburg.de/shop)

За дополнительной информацией о выставках, пожалуйста, обратитесь на наш сайт [www.eberle-augsburg.de](http://www.eberle-augsburg.de)

### Обучение

При необходимости мы можем провести обучение по ленточным пилам для Вашей компании. Просто свяжитесь с нашей дистрибуторской сетью или с нашим центральным офисом.

### Технические консультации

Если у вас возникли вопросы о применении ленточных пил или оптимизации процессов обработки, группа экспертов нашей фирмы обеспечит компетентную техническую поддержку.

**Тел.:** +49 (821) 5212-220  
**Факс:** +49 (821) 5212-300  
**Email:** [support@eberle-augsburg.de](mailto:support@eberle-augsburg.de)

Мы с нетерпением ждем вашего звонка

**J. N. Eberle & Cie GmbH**  
 Eberlestr. 28  
 D-86157 Augsburg  
 Тел.: +49 (821) 52 12-0  
 Факс: +49 (821) 52 12-300  
 Email: [info@eberle-augsburg.de](mailto:info@eberle-augsburg.de)  
[www.eberle-augsburg.de](http://www.eberle-augsburg.de)

**Eberle America, Inc.**  
 6311 Ronald Reagan Drive  
 Suite 174  
 USA - 63667 Lake St. Louis, MO  
 Тел.: +1 (314) 406-1102  
 Факс: +1 (636) 240-6155  
 Email: [david@eberle-america.com](mailto:david@eberle-america.com)

**Eberle France**  
 20, Boulevard des Nations  
 F-69960 Corbas  
 Тел.: +33 (4) 78 96 07 53  
 Факс: +33 (4) 78 96 97 67  
 Email: [eberle.france@wanadoo.fr](mailto:eberle.france@wanadoo.fr)  
[www.eberle-france.com](http://www.eberle-france.com)

**Eberle Italia S.r.l.**  
 Via Umbria 3/D  
 I-20098 San Giuliano Milanese  
 Тел.: +39 (02) 98 28 17 17  
 Факс: +39 (02) 98 28 01 78  
 Email: [eberle@eberle.it](mailto:eberle@eberle.it)  
[www.eberle.it](http://www.eberle.it)

A company of the group

**Eberle**

J. N. EBERLE & CIE. GmbH, Augsburg, Germany  
 Cold Rolling Mill and Saw Factory  
 Quality products since 1836

Умные решения от  
 компании Eberle

**Eberle**

## Профессиональные ленточные пилы

Размеры, мм	Число зубьев на дюйм (tpi)							Размеры, дюйм
<b>CT-flex 3000   Твердосплавные пилы</b>								
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3		
27 x 0,90					TR	TR		1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60	TR		TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR							3 1/8 x .063
<b>CT-flex 4000   Твердосплавные пилы</b>								
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90						TR	TR	3/4 x .035
27 x 0,90					TR	TR	TR	1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	TR/TRN	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR	TR/TRN	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR		TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR							3 1/8 x .063
<b>nanoflex Black / Gold   Биметаллические пилы</b>								
	0,75/1,25	1/1,4	1,4/2	2/3	3/4			
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS			1 1/2 x .050
54 x 1,60			DCS	DCS	DCS			2 x .063
67 x 1,60	DCS		DCS					2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS		DCS					3 1/8 x .063
<b>duoflex GT   Биметаллические пилы</b>								
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2					
54 x 1,60		DCS	DCS	DCS				2 x .063
67 x 1,60		DCS	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	DCS	DCS				3 1/8 x .063
<b>duoflex PM   Биметаллические пилы</b>								
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3				
41 x 1,30			DCS	DCS				1 1/2 x .050
54 x 1,60			DCS	DCS				2 x .063
67 x 1,60		DCS	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	DCS	DCS				3 1/8 x .063
<b>duoflex SP   Биметаллические пилы</b>								
	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4				
27 x 0,90				CSP				1 x .035
34 x 1,10				CSP	CSP			1 1/4 x .042
41 x 1,30			CSP	CSP	CSP			1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	CSP	CSP				2 x .063
67 x 1,60		CSP	CSP	CSP				2 5/8 x .063
80 x 1,60		CSP						3 1/8 x .063

Для объяснения TR, TRN, DCS, и CSP, пожалуйста, см. стр. 5

## Универсальные ленточные пилы

Размеры, мм	Число зубьев на дюйм (tpi)										Размеры, дюйм									
<b>duoflex M51   Биметаллические ленточные пилы</b>																				
		1,25	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6												
27 x 0,90						DCS	DCS	CS			1 x .035									
34 x 1,10						DCS	DCS	CS			1 1/4 x .042									
41 x 1,30						DCS	DCS				1 1/2 x .050									
54 x 1,60						DCS	DCS				2 x .063									
67 x 1,60		DCS	DCS	DCS	DCS	DCS					2 5/8 x .063									
80 x 1,60		DCS	DCS	DCS	DCS	DCS					3 1/8 x .063									
<b>duoflex M42   Биметаллические ленточные пилы</b>																				
	1,25	2	3	4	6	8	10	14	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14		
6 x 0,90				CW	CW		N	N											N	1/4 x .035
10 x 0,90				CW	CW		N	N											N	3/8 x .035
13 x 0,65				CW	CW		N	N											N	1/2 x .025
13 x 0,90				CW	CW	CW	N	N	N										N	1/2 x .035
20 x 0,90				CS	CS	N/CS	N	N	N					N/CS	CS	N	N	N		3/4 x .035
27 x 0,90				DCS	CS	N/CS	N	N	N					DCS	N/DCS	N/CS DCS	N/CS	N	N	1 x .035
34 x 1,10				DCS	DCS	CS	CS							DCS	N/DCS	N/CS DCS	N/CS	N	N	1 1/4 x .042
41 x 1,30				DCS	DCS	CS	CS							DCS	DCS	N/DCS	N/CS DCS	N/CS		1 1/2 x .050
54 x 1,30														DCS	DCS	CS				2 x .050
54 x 1,60	DCS	DCS	DCS							DCS	DCS	DCS	DCS	CS						2 x .063
67 x 1,60	DCS	DCS								DCS	DCS	DCS	DCS							2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS									DCS	DCS	DCS	DCS							3 1/8 x .063
<b>duoflex PT   Биметаллические ленточные пилы</b>																				
			2/3		3/4		4/6		5/8											
27 x 0,90			CST		CST		CST		CST											1 x .035
34 x 1,10			CST		CST		CST		CST											1 1/4 x .042
41 x 1,30			CST		CST		CST		CST											1 1/2 x .050
54 x 1,60			CST		CST		CST		CST											2 x .063
<b>duoflex Matrix 2   Биметаллические ленточные пилы</b>																				
		2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12													
27 x 0,90			DCS		DCS		CS		N		N									1 x .035
34 x 1,10			DCS		DCS		CS		N		N									1 1/4 x .042
<b>optimaflex   Ленточные пилы из инструментальной стали</b>																				
		6	8	10	14	18														
6 x 0,65			CW	N	N	N	N													1/4 x .025
8 x 0,65			CW	N	N	N	N													5/16 x .025
10 x 0,65			CW	N	N	N	N													3/8 x .025
13 x 0,65			CW		N	N	N													1/2 x .025
16 x 0,80			CW																	5/8 x .032
20 x 0,80			CW	N	N															3/4 x .032
25 x 0,90			CW		N	N														1 x .035

Для объяснения DCS, CS, CST, CW и N, пожалуйста, см. стр. 5

### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПИЛЫ

#### CT-flex 3000

**Особенности:** Высокие эксплуатационные характеристики, высокая производительность  
**Назначение:** Для труднообрабатываемых материалов, таких как титан и инконель

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 65 HRC

#### CT-flex 4000

**Особенности:** Высокая производительность, уменьшение времени на обработку, низкий уровень вибрации  
**Назначение:** Для тяжелообрабатываемых материалов, таких как титан, инконель и алюминий

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 65 HRC

### БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПИЛЫ С ПОКРЫТИЕМ

#### nanoflex Black

**Особенности:** Отличная износостойкость, низкий коэффициент трения, высокая теплостойкость  
**Назначение:** Черное покрытие TiAlN, специально подготовленные зубья, не требуется обкатка

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 50 HRC

#### nanoflex Gold

**Особенности:** Высокая износостойкость, низкий коэффициент трения, высокий уровень теплостойкости  
**Назначение:** Золотое покрытие TiN, специально подготовленные зубья, не требуется обкатка

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 50 HRC

### БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПИЛЫ

#### duoflex GT

**Особенности:** Чистая поверхность реза, исключительно чистая режущая поверхность, широкое применение  
**Назначение:** Профиль зуба «triple chip», инструментальные стали, сплавы на никелевой основе, высоколегированные стали и стали для литейных форм

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 50 HRC

#### duoflex PM

**Особенности:** Высокая износостойкость, повышенная производительность, широкое применение  
**Назначение:** Режущая часть зубьев изготовлена из порошковой быстрорежущей инструментальной стали

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 50 HRC

#### duoflex SP

**Особенности:** Широкое применение, уменьшает сопротивление резания и интенсивно выводит тепло из пропила благодаря специальной геометрии зуба  
**Назначение:** Идеально пригодна для резки нержавеющей и инструментальных сталей, сплавов на никелевой основе

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 49 HRC

### БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПИЛЫ

#### duoflex M51

**Особенности:** Применяется для резки труднообрабатываемых материалов больших сечений, обладает теплостойкостью и износостойкостью пил всеми преимуществами пил M51  
**Назначение:** Режущая способность зубьев из быстрорежущей стали существенно увеличена за счет легирующих добавок кобальта и титана

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 49 HRC

#### duoflex M42

**Особенности:** Биметаллическая ленточная пила, основа ленточной пилы изготовлена из стали с добавлением 4 % хрома  
**Назначение:** Многофункциональные ленточные пилы, подходят для обработки практически всех марок сталей и может использоваться как в мастерских, так и на серийном производстве как в мастерских, так и на серийном производстве

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 44 HRC

#### duoflex PT

**Особенности:** Самая высокая производительность и чистая поверхность реза даже при обработке заготовок переменного сечения  
**Назначение:** Разработана специально для уменьшения вибрации и сколов зубьев при резке труб и профилей

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 44 HRC

#### duoflex Matrix2

**Особенности:** Биметаллическая пила с зубьями из быстрорежущей инструментальной стали для универсального применения  
**Назначение:** Применяется для резки заготовок из стали маленького и среднего сечения и сплавов цветных металлов

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 40 HRC

### ПИЛЫ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ

#### optimaflex

**Особенности:** Пила из легированной инструментальной стали, закаленные зубья  
**Назначение:** Идеально подходит для распиловки низколегированных материалов, цветных металлов и пластмасс

**Применение:**

**Твердость материала заготовок:** ≤ 20 HRC

### Разработка и внедрение новых продуктов является одной из основных задач компании Eberle

Новые материалы и высокие требования к качеству всегда были отличительной чертой нашей линейки продуктов.